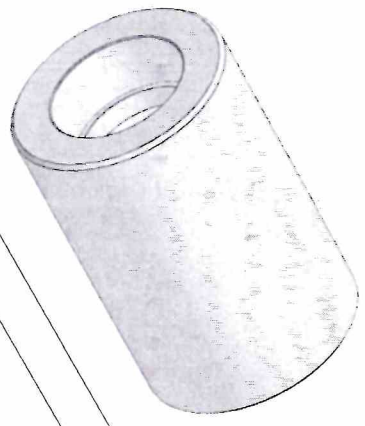
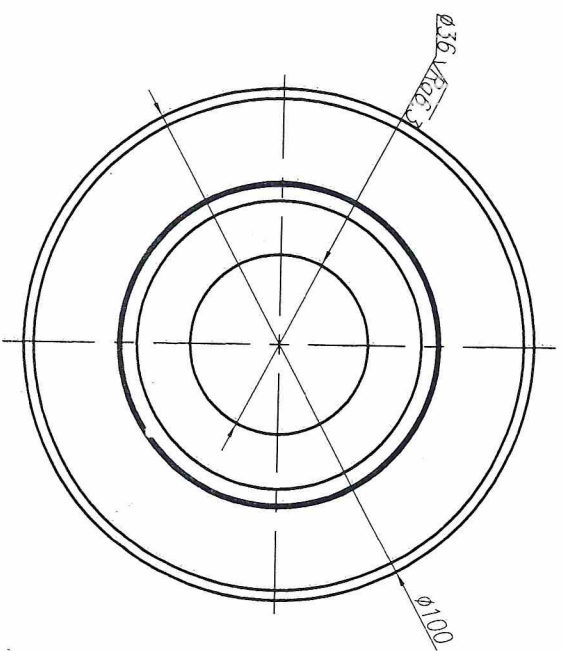
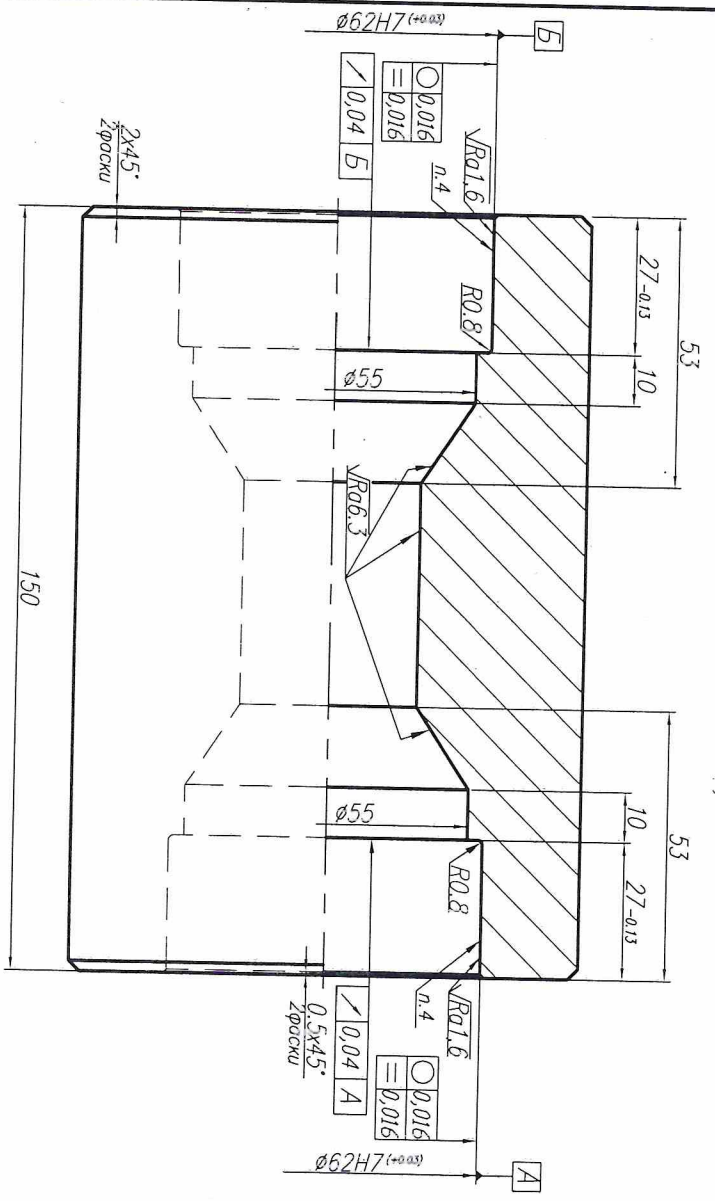


100*020-1 ПЦ



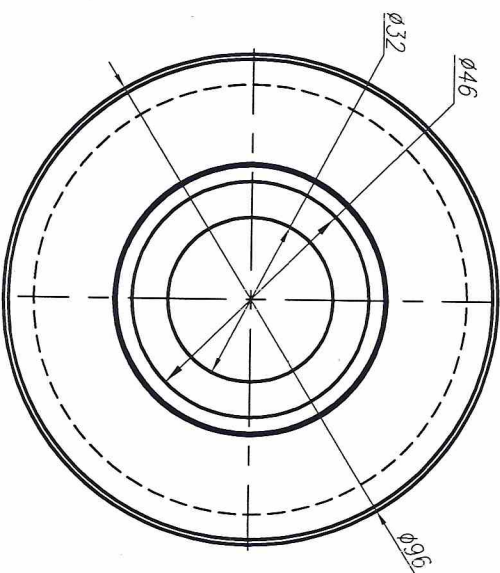
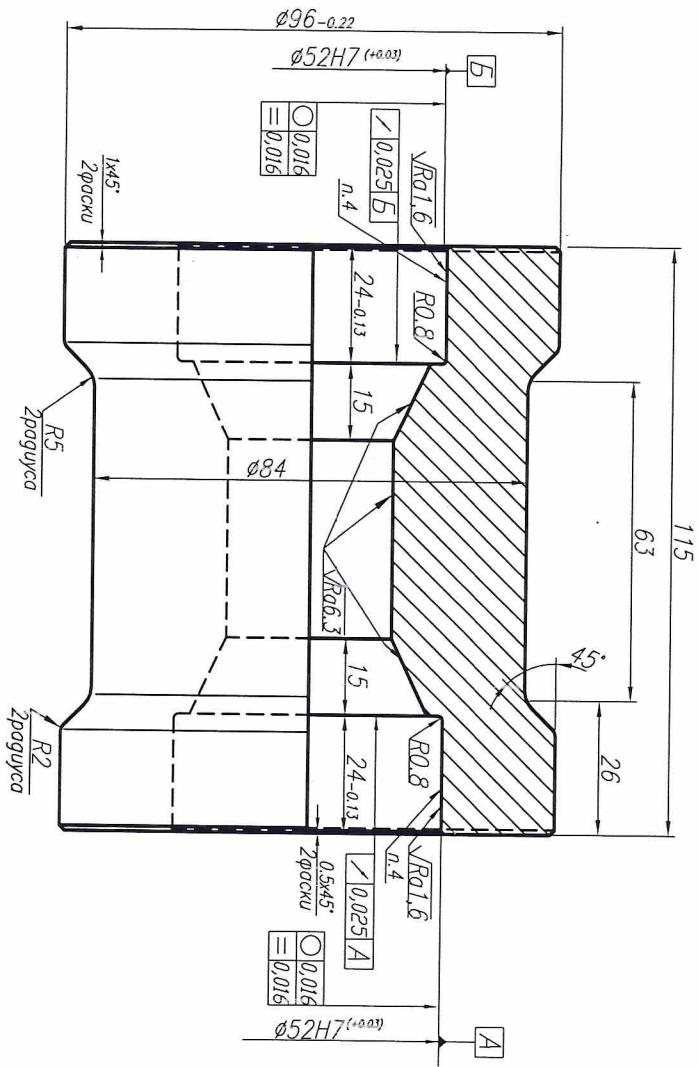
1. НРС 58.62.
2. Допускается замена материала на сталь 70Г ГОСТ 14959-2016, НРС 54.60.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н 14, н 14, ± Т 14/2.
4. Место установки однорядного конического роликового подшипника 33206/В (30 x 63 x 25).
5. Размер для справок.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ПЦ 1-02.04.001			
Ролик вводной коробки			
(клеть 4)			
Сталь X12MF ГОСТ 5950-2000	Лист	73	11
	Листов	1	

100.02.07.001 ПЦ

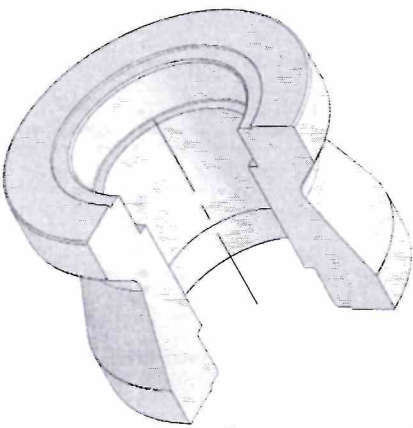
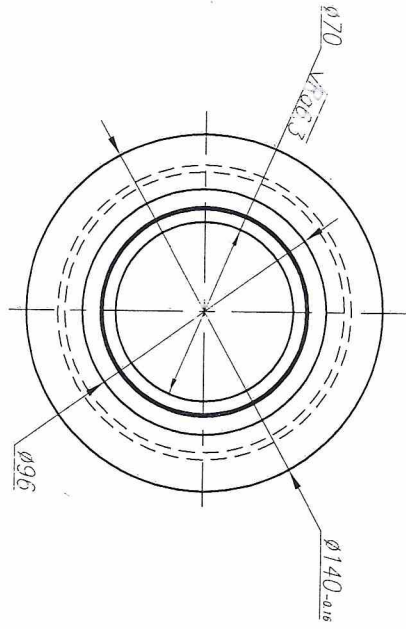
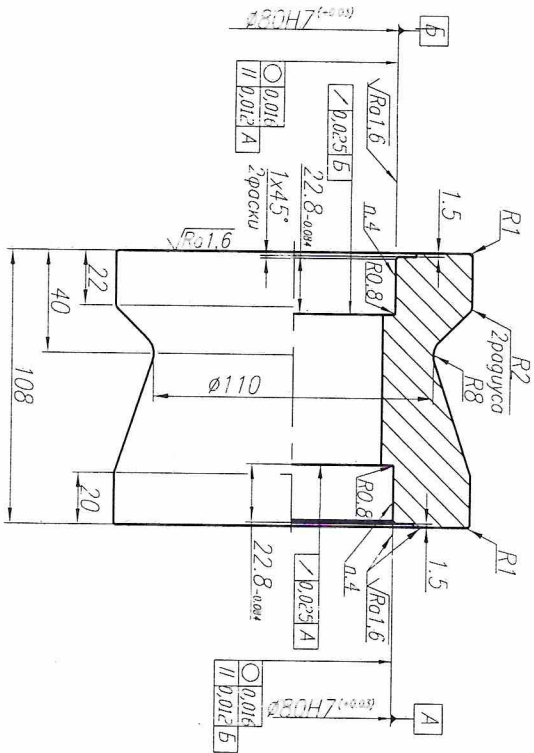
√R32 (√)



1. НРС 58..62.
2. Должковаться замена материала на сталь 70Г ГОСТ 14959-2016, НРС 54..60.
3. Неукладываемые предельные отклонения размеров Н 14, н 14, ±1 14.2.
4. Место установочной радиально-упорного подшипника SKF 33205/0 25x52x22.
5. * Размер для справок.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подпись и дата

ПЦ 1-02.07.001		Лист	Масса	Масштаб
Ролик вводной коройки		33	1:1	
Клеть 6/71		Лист	Листов 1	
Сталь X 12 МФ ГОСТ 5950-2000				



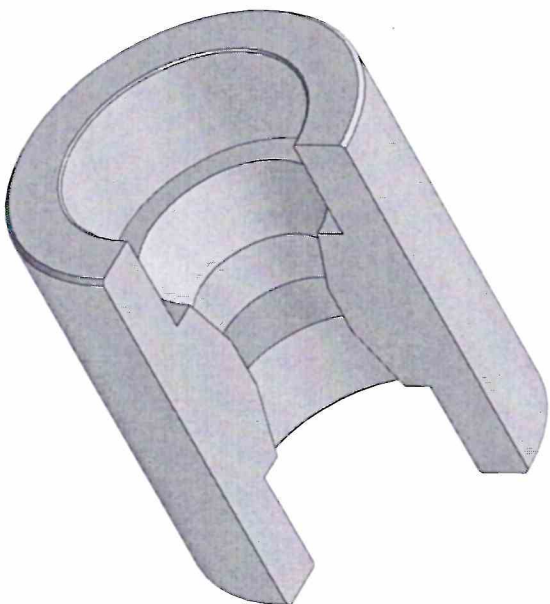
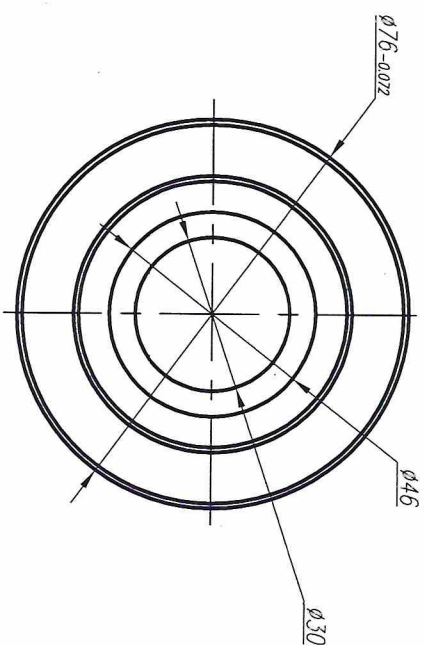
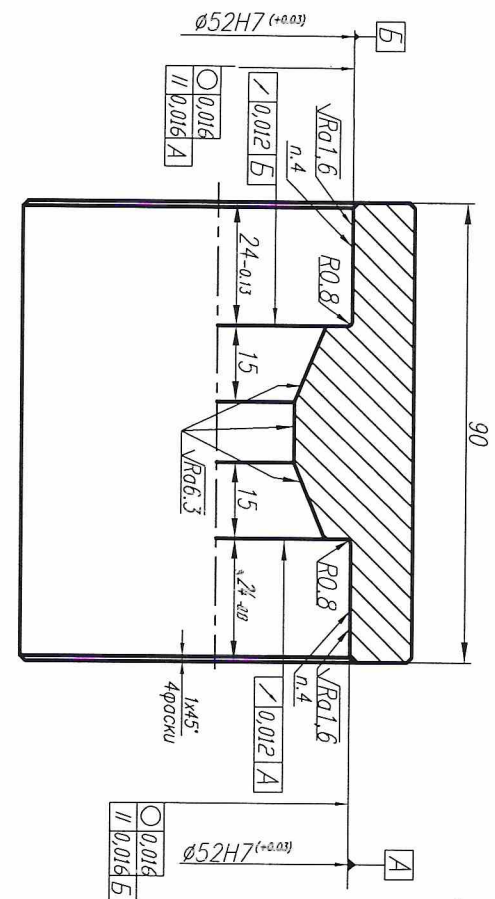
1. НРС 60.63.
2. Допускается замена материала на сталь 70Г ГОСТ 14959-2016, НРС 54.60.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н 14, н 14, ±1 Т 14,2.
4. Место установки радиально-удельного подшипника SKF 30307J2/0 (35 x 80 x 22,75).
- 5*. Размер для справок.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ПЦ 1-02.06.002			
Ролик выводной коройдки			
(клеть 6)			
Сталь Х 12 МФ ГОСТ 5950-2000		Лист	Масштаб
		1	1:2

1008020-1 ПЦ

√Ra3.2 (√)



1. НРС 58...62.
2. Допускается замена материала на сталь 70Г ГОСТ 14959-2016, НРС 54...60.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н 14, н 14, ±Т 14,2.
4. Место установки радиально-гидроного подшипника SKF 33205/9 (25х52х22).
- 5*. Размер для справок.

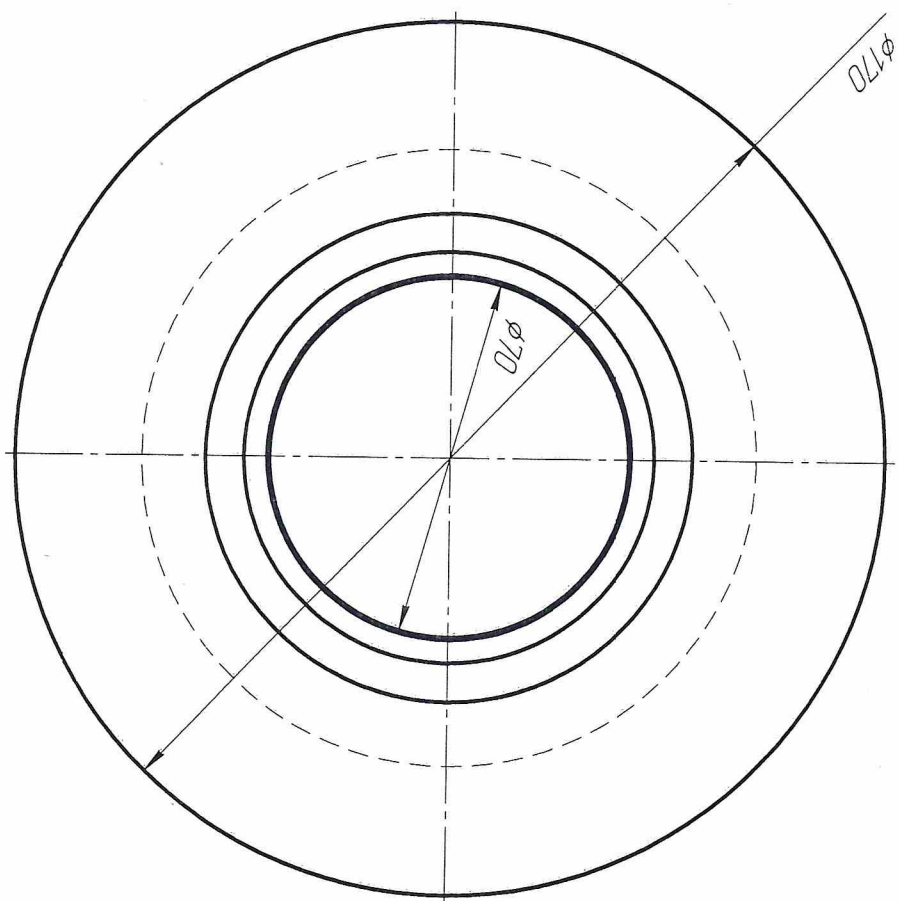
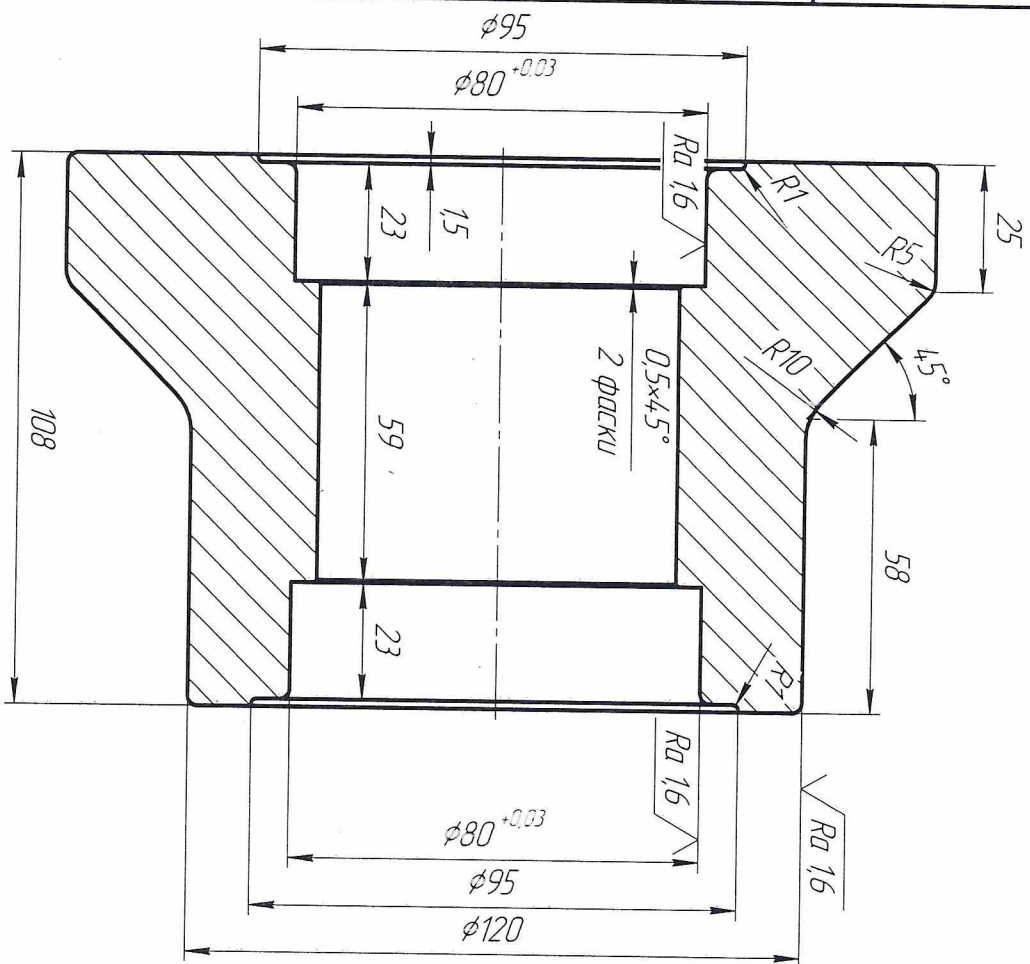
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подпись и дата

ПЦ 1-02.08.001		Лист	Масса	Масштаб
Ролик вводной кородки			2.05	1:1
Клеть 8/91		Лист	Листов 1	
Сталь Х 12 МФ ГОСТ 5950-2000				

ПЦ1-02.09.002

$$\sqrt{Ra_{3,2}(\nu)}$$

Инд. № подл.	Подл. у дато	Взам. унб. №	Инд. № дилг.	Подл. у дато

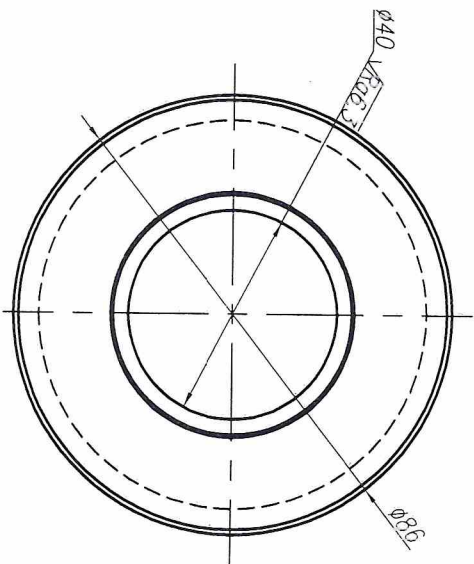
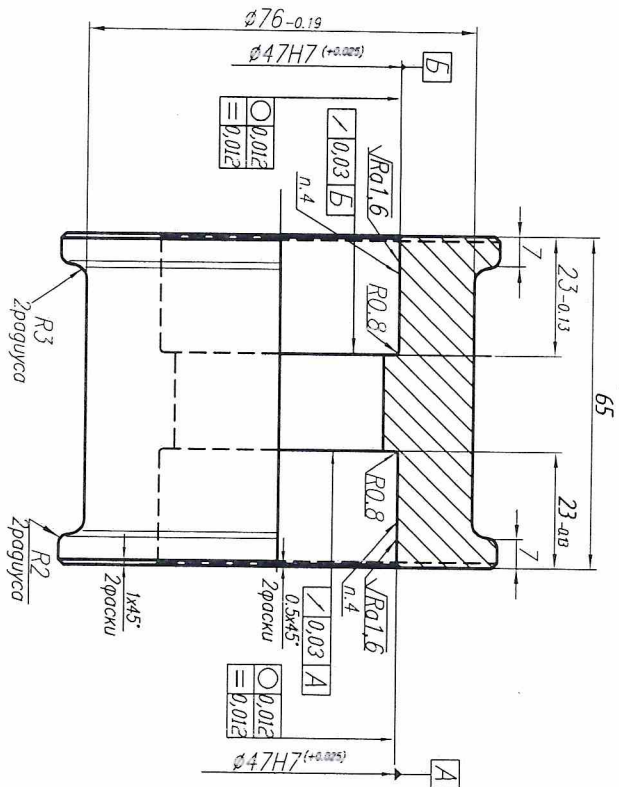


1. Капилляр НРС ≈ 60 .
2. Фаски $0,5 \times 45^\circ$.
3. Должаскаться изготовление из Ст65Г, СТ70, Ст70Г ГОСТ 14.959-2016 НРС 58-62.
4. Неуклазанные предельные отклонения размеров: H_{14} , h_{14} , $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

Розлик			Выйдзюна прудзюна арматура		
Кметь 9					
Лист	Маса	Масштаб	Лист	Маса	Масштаб
	8,93	1:1			
Лист 1					

10001.20-1 ПЛ

√Ra3.2 (✓)



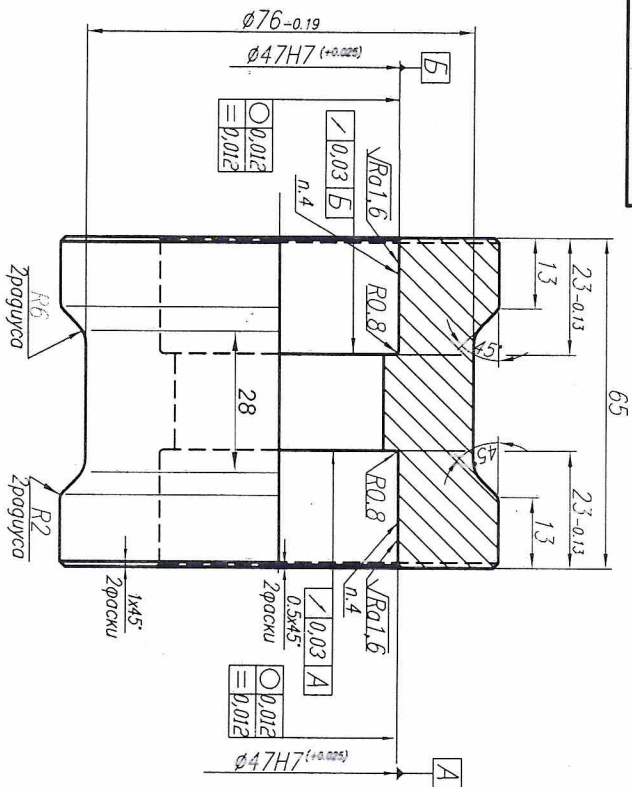
1. НРС 58.62.
2. Допускается замена материала на сталь 70Г ГОСТ 14959-2016, НРС 54.60.
3. Неукладные предельные отклонения размеров Н 14, н 14, ±Т 14.2.
4. Место установки радиально-глубинного подшипника 7603 (3230312) 47 x 17 x 20.25.
5. Размер для справок.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дил.	Подпись и дата

ПЛ 1-02.10.001			
Ролик вводной коройки			
(клеть 10)			
Сталь Х 12 МФ ГОСТ 5950-2000	Лист	16	1:1
	Листов	1	

1001.20-1 ПЛ

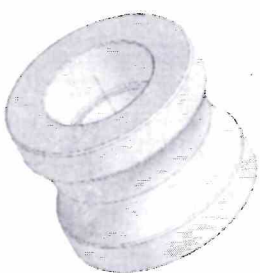
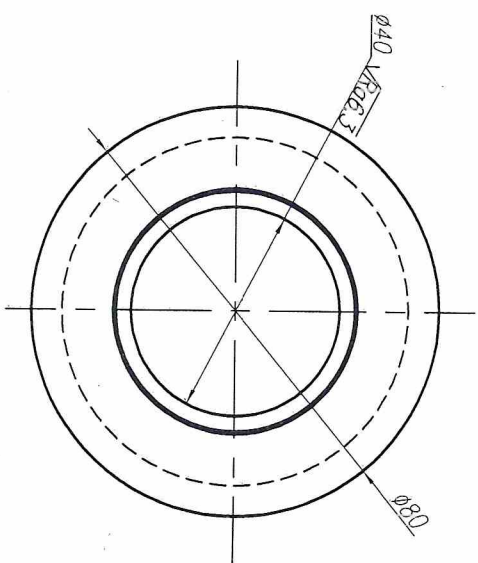
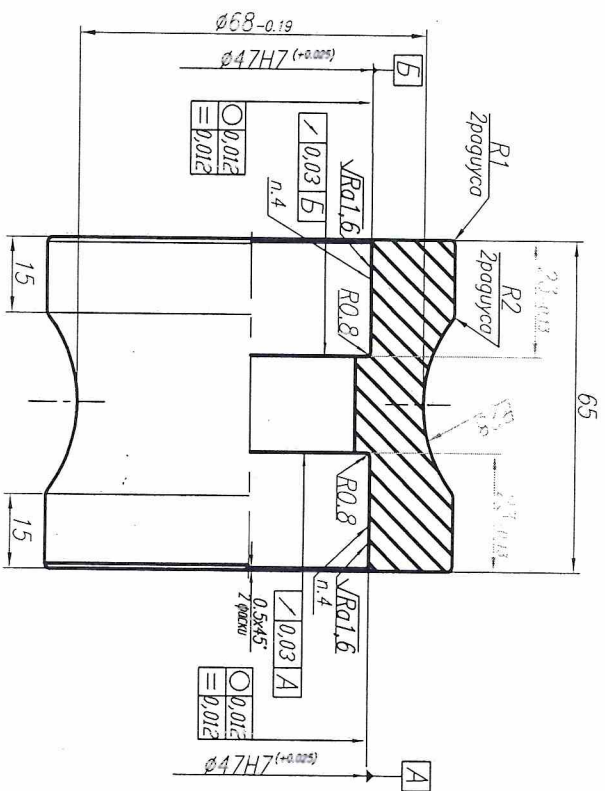
√Ra3.2 (✓)



1. НРС 58.62.
2. Допускается замена материала на сталь 70 Г ГОСТ 14.959-2016. НРС 54.60.
3. Неукладные предельные отклонения размеров Н 14, н 14, ±IT 14/2.
4. Место установки радиально-циркульного подшипника 7603 (3230312) 4.7 × 17 × 20.25.
- 5*. Размер для справок.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ПЦ 1-02.11.001			
Ролик вводной коробки			
(клеть 11)			
Сталь Х 12 МФ ГОСТ 5950-2000		Лист	Листов 1



1. НРС 58.62.
2. Допускается замена материала на сталь 70 Г ГОСТ 14959-2016, НРС 54.60.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н 14, н 14, ± 1 14/2.
4. Место усилки радиально-циркульного подпилника 7603 4.7 x 17 x 20.25.
5. Размер для справок.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ПЦ 1-02.12.001			
Ролик вводной коробки			
(лист 12)			
Сталь X 12 MF ГОСТ 5950-2000	Лист	Масса	Масштаб
	16	1:1	

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing front and side views with dimensions and tolerances.

Front View (Top):

- Overall width: $\varnothing 51_{-0.12}^{+0.07}$
- Overall height: 45
- Top surface finish: $Ra 1.6$
- Top surface texture: $\sqrt{0.03}$ B
- Top surface material: $\varnothing 0.012$ II $\varnothing 0.1$ A
- Top surface tolerance: ± 0.007
- Top surface label: B

Side View (Bottom):

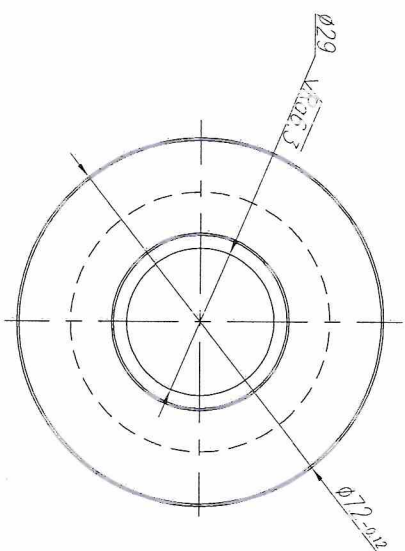
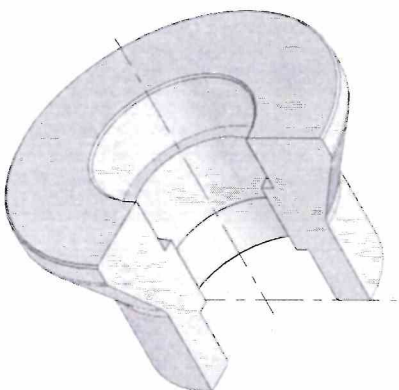
- Overall width: $\varnothing 51_{-0.12}^{+0.07}$
- Overall height: 45
- Side surface finish: $Ra 1.6$
- Side surface texture: $\sqrt{0.03}$ A
- Side surface material: $\varnothing 0.012$ II $\varnothing 0.1$ B
- Side surface tolerance: ± 0.007
- Side surface label: A

Internal Features and Dimensions:

- Internal width: 22
- Internal height: 14
- Internal surface finish: $Ra 0.8$
- Internal surface texture: $\sqrt{0.02}$
- Internal surface material: $\varnothing 0.012$ II $\varnothing 0.1$ A
- Internal surface tolerance: ± 0.002
- Internal surface label: 14-0.02

Other Dimensions and Tolerances:

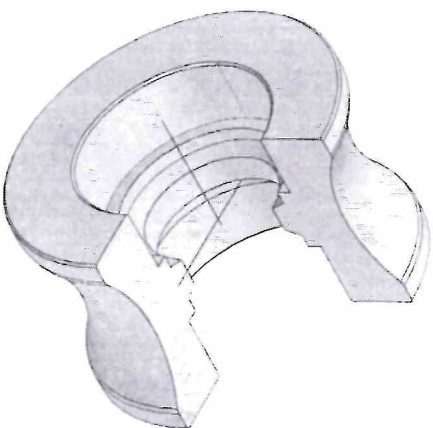
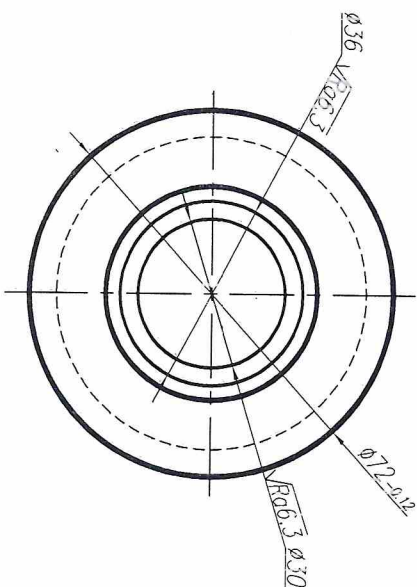
- Top surface tolerance: ± 0.007
- Side surface tolerance: ± 0.002
- Internal surface tolerance: ± 0.002
- Internal surface label: 14-0.02



1. НРС 58.63
2. Допускается замена материала на сталь 70Г ГОСТ 14.959-2016, НРС 54...60.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н 14, н14, ±Т 14,2.
4. Место установки радиально-углового подшипника SKF 3020212 (15 x 35 x 11,75).
- 5*. Размер для справок.

ПЦ 1-02.13.002		
Роллик выводящий каретки (клетка 13)		
Лист	Масса	Масштаб
	0,62	1:1
Лист		Листов 1

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or housing, showing a cross-section with various dimensions and tolerances. The drawing includes a central shaft with a keyway, a housing with a keyway, and a flange. Dimensions include diameters ($\varnothing 42H7$, $\varnothing 61-0.12$), lengths (45, 7, 15-0.02, 2, 3, 15-0.02, 40.5±0.5), and surface finish symbols ($Ra1.6$, $Ra0.4$, $Rz0.012$, $Rz0.016$). The drawing is labeled 'A' and 'B'.

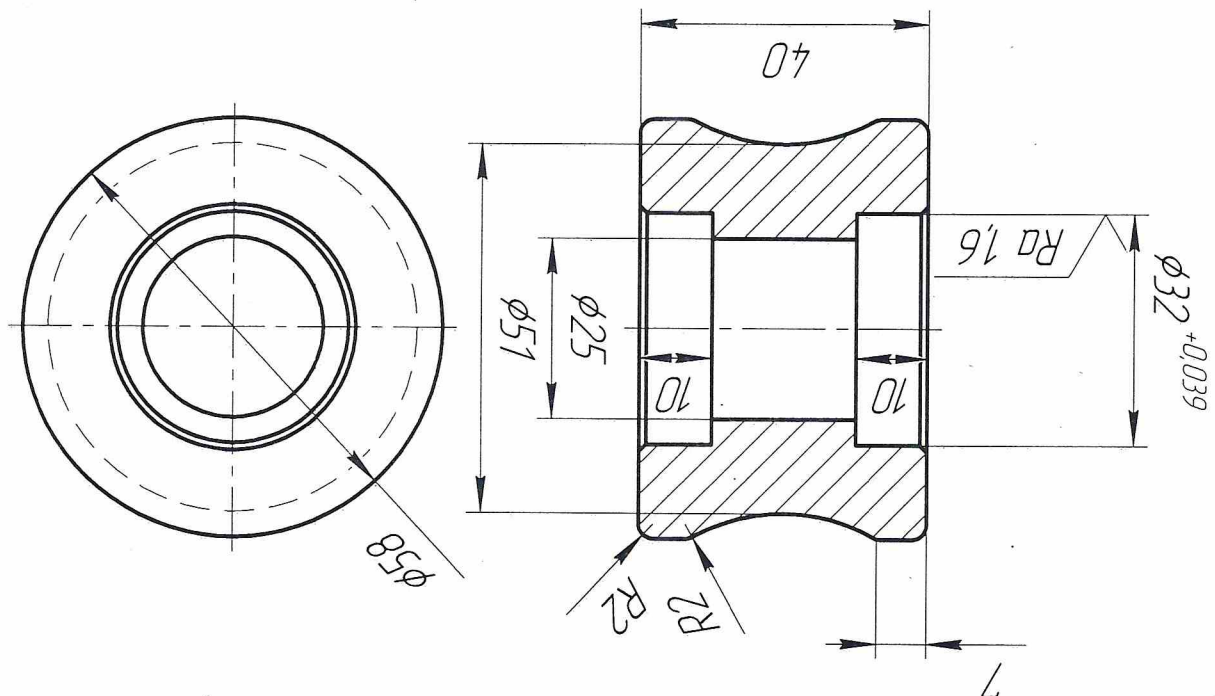


1. НРС 58.62.
2. Допускается замена материала на сталь 70 Г ГОСТ 14.959-2016, НРС 54.60.
3. Неказанные предельные отклонения размеров Н 14, н14, ±Т 14,2.
4. Место установки радиально-углового подшипника SKF-32004 (20 x 42 x 15).
- 5*. Размер для справок.

<p>ПЛ 1-02.14.001</p>		
<p>Роллик ввводной кородки</p>		
<p>(клетка 14)</p>		
Алм.	Маса	Масинот
	0.6	1:1
Алм.		Алм.от 1
<p>Симон X 12 МФ ГОСТ 5950-2000</p>		

Инв. № подл.		Подп. и дата		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Н.компр.				
Т.компр.				
Л.проб.				
Разраб.				

1. Капиль HRC ≥ 60.
2. Фаску 1×45°.
3. Допускается изготовление из Сп65Г, СТ70, Сп70Г
4. Негуазанные пределы отклонения размеров: H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

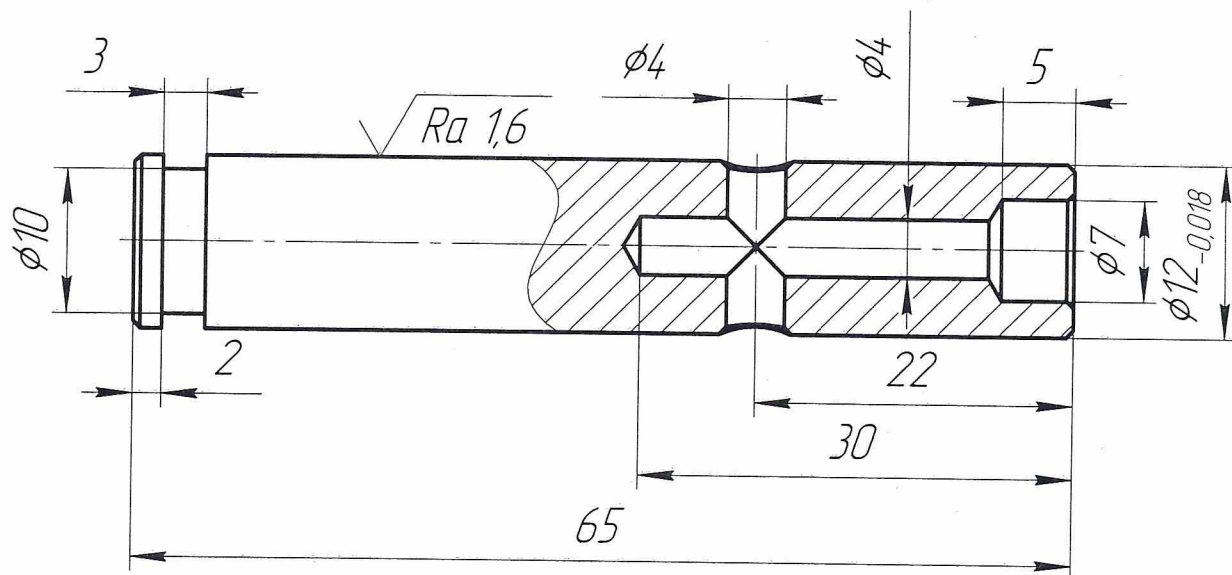


✓ Ra 2,5 (✓)

1.001.02.01-1П

ПЦ1-02.01.003

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



1. Калишь HRC 49-54.

2. Фаски $0,5 \times 45^\circ$.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

ПЦ1-02.01.003.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				08.04.2015
Н.контр.				
Утв.				

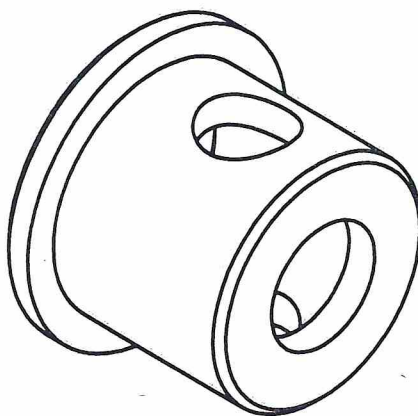
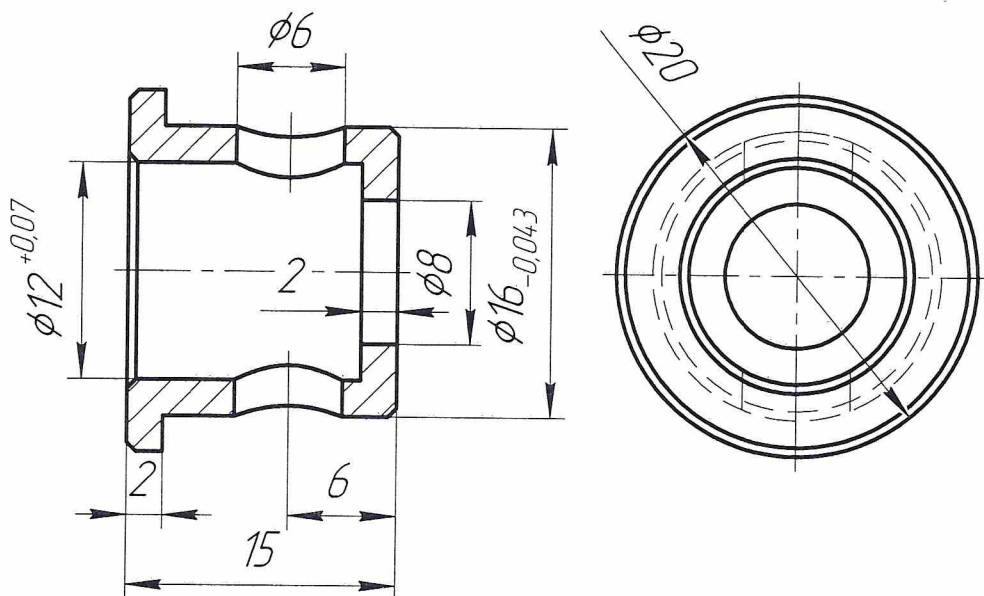
Ось
Вводная привалковая арматура
Клеть 16

Лит.	Масса	Масштаб
	0,05	2:1
Лист	Листов	1

Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-2016

ПЦ1-02.01.002

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



1. Калий HRC 49-54.

2. Фаски 0,5×45°.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Handwritten signature

ПЦ1-02.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка Вводная привалковая арматура Клеть 16			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.									0,01	2,5:1
Пров.					Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-2016			Лист	Листов	1
Т.контр.				07.04.2015						
Н.контр.										
Утв.										